



*Den Instinkten verpflichtet:
präzise, effizient, vorausschauend*

ADLER CNC-Frästechnik

Stahlbrunnstraße 11
73266 Bissingen/Teck

Telefon 0 70 23 / 74 13 - 00
Telefax 0 70 23 / 74 13 - 02

info@adler-cnc.de
www.adler-cnc.de

Portalfräsmaschine

Matec 30P

Verfahrwege: X-Achse 6.000 mm, Y-Achse 3.000 mm, Z-Achse 1.500 mm
Portaldurchlass: 1.300 mm

Bearbeitungszentren

Hurco VMX 24

Verfahrwege: X-Achse 610 mm, Y-Achse 510 mm, Z-Achse 610 mm

Hurco BMC 30

Verfahrwege: X-Achse 760 mm, Y-Achse 460 mm, Z-Achse 610 mm

Hurco VMX 50

Verfahrwege: X-Achse 1.270 mm, Y-Achse 660 mm, Z-Achse 610 mm

Hurco BMC VMX 64

Verfahrwege: X-Achse 1.625 mm, Y-Achse 865 mm, Z-Achse 760 mm

Hurco VMX 42 SR (Schwenkkopf-Bearbeitungszentrum mit Rundtisch)

Arbeitsfläche: D = 610 mm

Verfahrwege: X-Achse 1.060 mm, Y-Achse 610 mm, B-Achse 92, C-Achse 360

Deckel-Maho DMC 70V hi-dyn

Verfahrwege: X-Achse 700 mm, Y-Achse 550 mm, Z-Achse 500 mm

Drehmaschine

Microturn Challenger BNC 446

Drehlänge: 650 mm

Durchmesser: 250 mm

Flachschleifmaschine

Degen

Schleiflänge: 800 mm

Schleifbreite: 400 mm

CAD/CAM-System

Cimatron E10.0

Schnittstellen

PFM, SAT, DWG, DXF, IGES, STL, STEP, VDA